



L'OFFRE UNIL

Huiles moteur

- ◆ Huiles synthétiques et minérales pour une large gamme de moteurs, allant des petits moteurs à essence aux gros moteurs diesel
- ◆ Huile pour moteurs deux temps

Huiles de transmission

- ◆ Minérales et synthétiques
- ◆ Multigrade, API GL4 et GL5
- ◆ Huiles A.T.F.

Liquides hydrauliques

- ◆ Huiles hydrauliques filtrées à 3 microns
- ◆ Huiles hydrauliques avec ou sans zinc
- ◆ Liquides hydrauliques ininflammables

Spécialités pour l'industrie

- ◆ Huile pour compresseurs
- ◆ Lubrification air comprimé
- ◆ Lubrification générale
- ◆ Huile pour transformateurs
- ◆ Huile pour engrenages
- ◆ Huile thermique
- ◆ Huiles blanches

Sprays

- ◆ Silicones
- ◆ Chaînes et engrenages
- ◆ Anticorrosion
- ◆ Huile de taraudage
- ◆ Nettoyant pour freins
- ◆ Dégrippant
- ◆ Graisse blanche
- ◆ Qualité alimentaire
- ◆ PTFE

Produits hiver

- ◆ Antigél
- ◆ Liquide de refroidissement
- ◆ Liquide essuie-glaces antigél

Travail des métaux

- ◆ Huiles de refroidissement et de coupe pour métaux ferreux et non ferreux
- ◆ Abrasifs
- ◆ Produits évaporables
- ◆ Micropulvérisation
- ◆ Huiles de glissières

Industrie alimentaire

- ◆ Lubrifiants pour l'industrie alimentaire (USDA H1/NSF)

Graisses

- ◆ Graisses pour roulements
- ◆ Graisses multi-usages
- ◆ Graisses avec adjonction de PTFE, graphite et MoS₂
- ◆ Graisses biodégradables
- ◆ Graisses pour hautes et basses températures
- ◆ Spécialités

Gamme premium pour moto

- ◆ Huiles pour moteurs, transmissions, fourches et chaînes

Matériel

- ◆ Pompes à graisse
- ◆ Écumeurs
- ◆ Réfractomètres
- ◆ Appareils de filtration
- ◆ Pompes doseuses
- ◆ Dévidoirs
- ◆ Bacs collecteurs

Horticulture et sylviculture

- ◆ Huiles pour tronçonneuses
- ◆ Huiles et graisses biodégradables
- ◆ Huiles pour moteurs à deux temps

Produits nettoyants

- ◆ Dégraissants
- ◆ Savons pour les mains
- ◆ Granulés absorbants

UNIL LUBRICANTS

DEPUIS 1903

BELGIQUE

Bergensesteenweg 713
1600 Sint-Pieters-Leeuw
Tél. +32 (0)2 365 02 00
Fax +32 (0)2 360 01 12
info@unil.com
orders@unil.com

www.unil.com



Certifications
ISO 9001 - ISO 14001



PRODUITS HYDROSOLUBLES POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX

Info

Si vous ne connaissez pas avec certitude le type de lubrifiant dont vous avez besoin pour vos machines, prenez contact avec notre service technique. Nous nous ferons un plaisir de vous aider à choisir votre produit.

Appelez la Help Line au +32 (0) 2 365 02 00 ou envoyez un e-mail à l'adresse info@unil.com



Sans :

Convient pour :

Sans bore	Sans amines secondaires	Sans soufre	Métaux jaunes	Aluminium	Acier et alliages	Fonte	Acier inoxydable	Titane	Applications	Description du produit	Indice au réfractomètre	% à utiliser dans l'eau
-----------	-------------------------	-------------	---------------	-----------	-------------------	-------	------------------	--------	--------------	------------------------	-------------------------	-------------------------

Liquides de refroidissement synthétiques

Topcut S 216 EP	x	✓	✓	x	x	✓	x	x	x	• Fraisage, tournage et affûtage CNC.	Liquide de refroidissement synthétique incolore très stable recommandé pour toutes opérations d'usinage. Peut être utilisé avec de l'eau douce ou de l'eau dure. Contient des additifs extrême-pression.	1,35	3-6
------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---------------------------------------	--	------	-----

Microémulsions semi-synthétiques

Safecut AERO 400	✓	✓	✓	x	✓	✓	x	x	x	• Aluminium pour applications dans l'aérospatiale (7175, 7075, 2024, ...).	Produit biostable, convient pour une eau de dureté moyenne et formant une belle microémulsion translucide. Convient pour scier, tourner, fraiser et forer sur l'acier inoxydable et ses alliages et l'aluminium pour l'aérospatiale (7175, 7075, 2024, ...). Excellentes propriétés anticorrosion, refroidissantes et lubrifiantes.	2	4-8
Safecut M 100	x	✓	✓	✓	x	✓	✓	x	x	• Tournage et fraisage CNC sur de la fonte.	Microémulsion biostable semi-synthétique recommandée pour des opérations d'usinage diverses tant dans des eaux douces que de dureté moyenne. Contient des additifs de dernière génération permettant une plus grande malléabilité.	1,9	5-8
Safecut M 185 NT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓	+-	• Fraisage, tournage et taraudage CNC pour engrenages.	Microémulsion semi-synthétique de très grande malléabilité recommandée pour toutes les opérations d'usinage sauf les opérations sur la fonte. Excellentes propriétés réfrigérantes et anticorrosion.	1,1	5-10
Safecut M 170 NT	x	✓	✓	✓	x	✓	✓	+-	x	• Fraisage et tournage CNC sur différents types de métaux. Convient par exemple pour les jantes en fonte de chariots élévateurs.	Microémulsion biostable semi-synthétique recommandée pour des opérations d'usinage diverses tant dans des eaux douces que de dureté moyenne. Contient des additifs de dernière génération permettant une plus grande malléabilité.	1,9	5-7
Safecut M 140	x	✓	✓	✓	✓	✓	+-	✓	+-	• Fraisage, tournage et taraudage CNC d'éléments de métiers à tisser et de machines agricoles.	Microémulsion biostable semi-synthétique recommandée pour des opérations d'usinage diverses tant dans des eaux douces que dans des eaux de dureté moyenne. Contient des additifs de dernière génération permettant une plus grande malléabilité.	1,1	5-10
Starcut M 16	x	x	✓	✓	x	✓	✓	x	x	• Tournage et fraisage CNC sur de la fonte, par exemple des éléments de pompes à eau.	Microémulsion extrêmement biostable recommandée pour des opérations d'usinage diverses, adaptée aux eaux de dureté moyenne à élevée.	1,7	5-7

Émulsions

Safecut E 209 NT	x	x	✓	✓	✓	✓	x	✓	+-	• Fraisage, tournage, taraudage CNC dans des applications lourdes sur fer et aluminium.	Émulsion biostable recommandée pour des opérations d'usinage diverses, adaptée aux eaux de toutes duretés. Formulée suivant les technologies anti-mousse les plus récentes.	0,8	5-10
Safecut E 103	x	✓	✓	✓	✓	✓	x	✓	x	• Profilage de goulottes et profils de toiture.	Émulsion biostable recommandée pour des opérations d'usinage diverses, adaptée à une eau de dureté normale. Teneur élevée en huile minérale.	0,9	5-10
Starcut E 25 EP	x	x	x	x	x	✓	x	✓	✓	• Chariotage, fraisage CNC sur fer et inox. • Déformations d'inox.	Émulsion biostable recommandée pour des opérations d'usinage diverses très lourdes, adaptée aux eaux de toutes duretés. Haute teneur en huile minérale et additifs extrême-pression.	0,9	5-15
Starcut E 20	x	x	✓	✓	✓	✓	x	x	x	• Chariotage, usinage, taraudage CNC sur fer.	Émulsion biostable recommandée pour des opérations d'usinage diverses, adaptée aux eaux de toutes duretés. Teneur élevée en huile minérale.	1,2	5-10
Starcut E 9	x	x	x	✓	✓	✓	x	✓	+-	• Fraisage, tournage, taraudage CNC dans des applications lourdes sur fer et aluminium.	Émulsion recommandée pour des opérations d'usinage diverses lourdes, adaptée aux eaux de toutes duretés. Haute teneur en huile minérale et additifs extrême-pression.	0,9	5-15

Liquides de meulage synthétiques

Stargrind 50	x	✓	✓	x	x	✓	x	x	x	• Abrasif général pour rectification plane et cylindrique.	Fluide de meulage transparent avec de bonnes propriétés lubrifiantes, offrant une parfaite résistance à la corrosion.	1,25	3-4
Stargrind 80 NT	✓	✓	✓	x	x	✓	x	x	x	• Abrasif pour applications professionnelles et lourdes. • Rectification plane, cylindrique et centerless.	Liquide de meulage synthétique sans bore, peu moussant, anti-brouillard et lubrifiant pour le refroidissement et la protection de la roue d'aiguisage.	2,2	3-5
Stargrind CO AM	x	✓	✓	x	x	✓	x	x	x	• Affûtage des outils (fraisage pour l'industrie du bois / outils métalliques).	Liquide de meulage transparent avec de bonnes propriétés lubrifiantes offrant une parfaite résistance à la corrosion.	1,5	4-5